














① ZM/22/00264
DOPLNĚNÍ KÓT K OSÁM OHYBU
NA LISTECH 6-8, KÓTY ZÁVITU NA POZ. 31
24.6.2022 KAHÁNEK K.

B100/ = √ Ohne Beschichtung
KWN 2186915

Achtung:
Fertigteilmaße sind verbindlich
Maße der Abwicklung nicht bindend
Abwicklung dem Kantverfahren angepasst
IMPORTANT:
FINISHED DIMENSIONS ARE BINDING
THE FLAT PATTERN MUST BE ADAPTED
ACCORDING TO THE EDGE METHOD

Alle nicht gesondert angegebenen
Maßstäbe M 1:10

REFER TO PROTECTION NOTICE ISO 16016				MATERIAL EON-NO. 86757				MAT-SPEC.				TYPE UGD 4562515		DOCUMENT-NO. 19		VERS. PF		STATUS					
HSTG				DRAWING BY				APPROVED BY				LAST MODIFIED BY				WEIGHT 5419 KG		SCALE 1:12.5		FORMAT A2			
ISO 8015				ISO 14405				DATE 14.02.2013				05.04.2022				22.03.2022				FIRST USE		SHEET OF 8 / 8	
ISO 2768				m/K				NAME RUDOLPH.N				WOLFM				BELOSEVICV				K018			
ISO 13920				BF				DESCRIPTION SWT Chassis Hauptteil MR110 EVO2 Chassis main part welded part												PART NO. 2328853		REV.NO. 18L	
ISO 8062				CT10																			
ISO 9013				231																			
ISO 1101				EN ISO 1302																			
																							
																							
KWN 2188113																							